

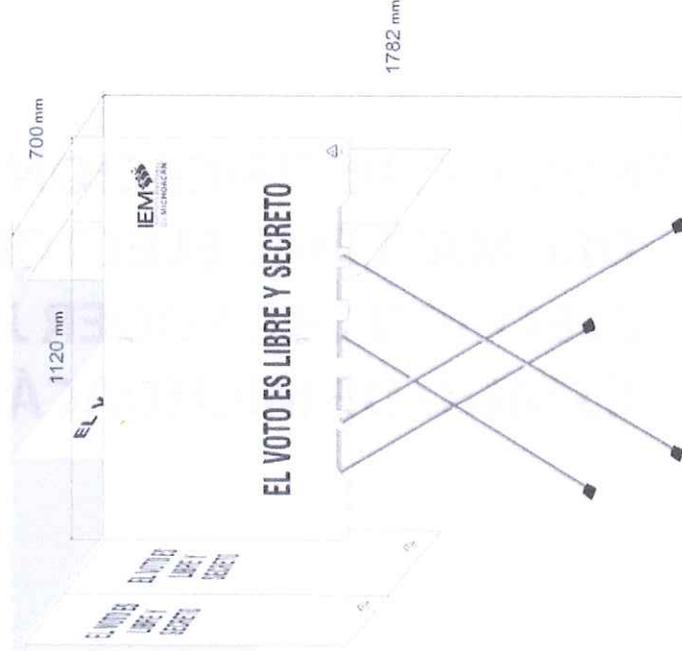


PROCESO ELECTORAL
EXTRAORDINARIO

DEL PODER JUDICIAL
DEL ESTADO DE MICHOACÁN

**DISEÑOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
DEL MATERIAL ELECTORAL PARA LA
ELECCIÓN DEL PODER JUDICIAL DEL
ESTADO DE MICHOACÁN 2024-2025**

ANEXO II



TOTAL DE CANCELES ELECTORALES A PRODUCIR

Canceles electorales para la elección:	439
Canceles electorales para SIMULACRO:	0
Instructivos para el armado del cancel electoral (EN CASO DE IMPRESIÓN) (Incluye cantidad para SIMULACRO):	0

COMPONENTES DEL CANCEL ELECTORAL

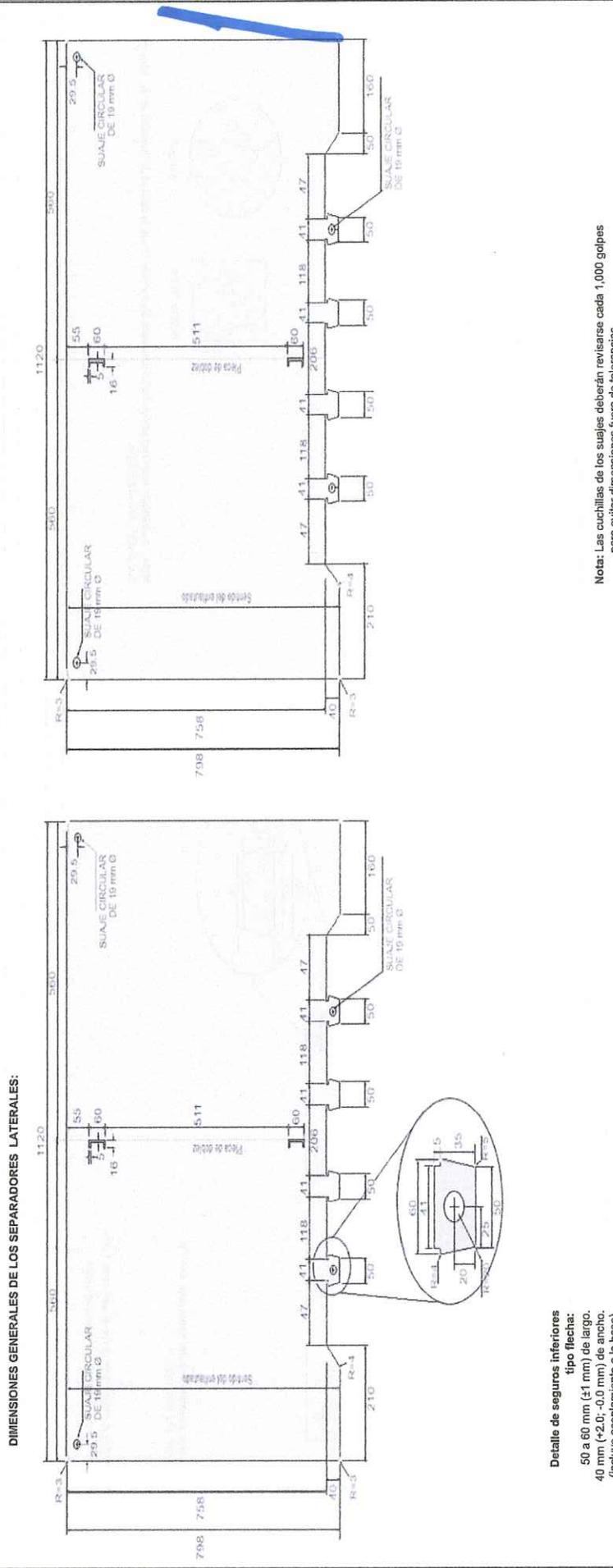
- 1 Base de plástico de polipropileno corrugado.
- 1 Separador central de plástico de polipropileno corrugado.
- 2 Separadores laterales de polipropileno corrugado.
- 1 Juego de Patas tipo tijera de tubo conduit en forma de "U".
- 2 Cortineros de tubo de polietileno de alta densidad.
- 4 Cortinas de plástico de polietileno.
- 4 Tapones de hule para cortinero.
- 1 Instructivo de armado.

Nota:

Cada uno de los canceles y sus componentes se empaquetarán en las cajas contenedoras del material electoral.
Los separadores laterales y central se doblarán por la mitad, para su guardado en la caja contenedora.
En los dobleces del separador central se colocará un instructivo de armado.

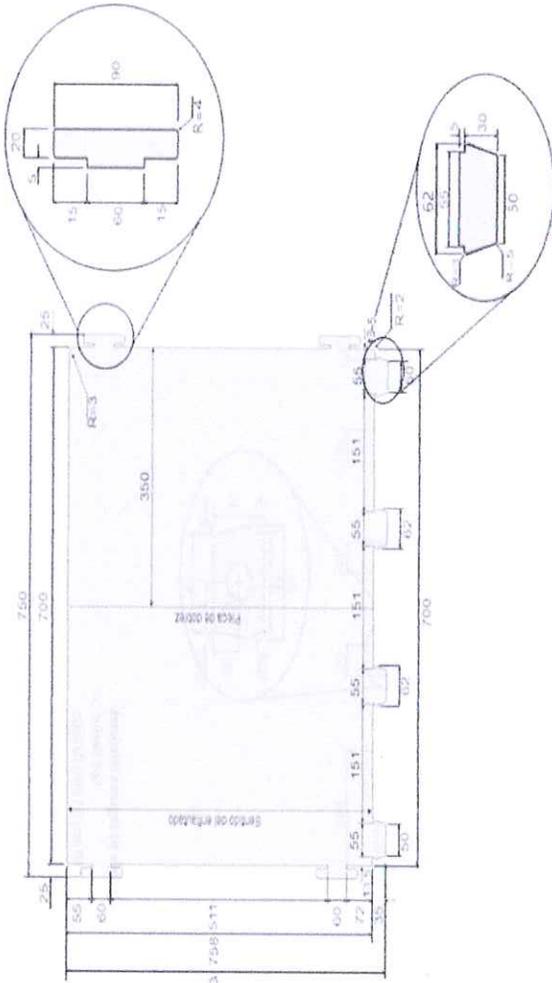
Los canceles correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	Componentes del Cancel:	Nota: El material electoral deberá apogarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (pliegos, desprendimiento de tinta, fanalimas, degradados u otros).
CANCEL ELECTORAL IEM (CEO)	Base de lámina de polipropileno corrugado color negro.	Contiene de Tubos de polietileno de alta densidad color gris.
DIMENSIONES:	Largo: 1,120 mm.	Cortineros de polietileno color blanco opaco laminados.
Ensamblado.	Separador central de lámina de polipropileno corrugado color blanco opaco.	Cortinillas de polietileno color blanco opaco laminadas.
	Separador lateral de lámina de polipropileno corrugado color blanco opaco.	Tapones de hule anti-filillo para cortinero color negro.
	Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extra delgada.	Instructivo de armado en papel bond tamaño carta una línea color negro.
ACOTACIONES:	NORMAS:	EQUIPO:
Milímetros	NNX-W-131-SCFI-2021 NMX-W-081-SCFI-2004 NMX-W-047-SCFI-2013 NMX-T-024-SCFI-2016	ASTM D638-22 ASTM 8657-15(2023) PROCESO:
		ASTM D256-23E01
		Varios
		Varios



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO SEPARADORES LATERALES (CEO)	Lámina de polipropileno copolímero.		
DIMENSIONES:	Calibre: 3 mm (±5%) (2.652, 15 mm).		
Largo: 1120 mm.	Gramaje: 700 g/m ² (±10%) (630/770 g/m ²).		
Tolerancia: (-2.0 mm; -0.00 mm).	Ancho de fibras: 3 - 4 mm.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	Extrusión y Suajado	Extrusora, Suajadora
		NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-2023E01	NMX-E-062-NYCE-2020 ASTM D1698-19
			01 L N 00

DIMENSIONES GENERALES DEL SEPARADOR CENTRAL:



Detalle de seguros inferiores del separador central:
 62 mm x 30 mm, r=3 mm, r=5 mm

Detalle de seguros laterales:

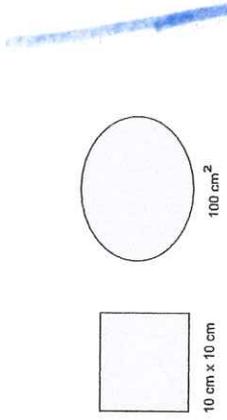
Dimensiones de los seguros laterales:
 90 mm (±1 mm) de largo,
 25 mm (±1 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento al separador lateral).

Seguros inferiores tipo flecha:
 50 a 62 mm (±1 mm) de largo,
 35 mm (+2 mm) de ancho.
 (incluye acoplamiento a la base).

Esquinas redondeadas:
 11 mm de Radio (±1 mm).

Espécimen de ensayo:
 Elaborado con la lámina plástica que se solicita para la producción de los separadores.

Especímenes IEM para pruebas mecánicas de calidad.



Nota: Los especímenes requeridos serán utilizados para inspeccionar la calidad del material, en el momento en el que el IEM así lo determine.

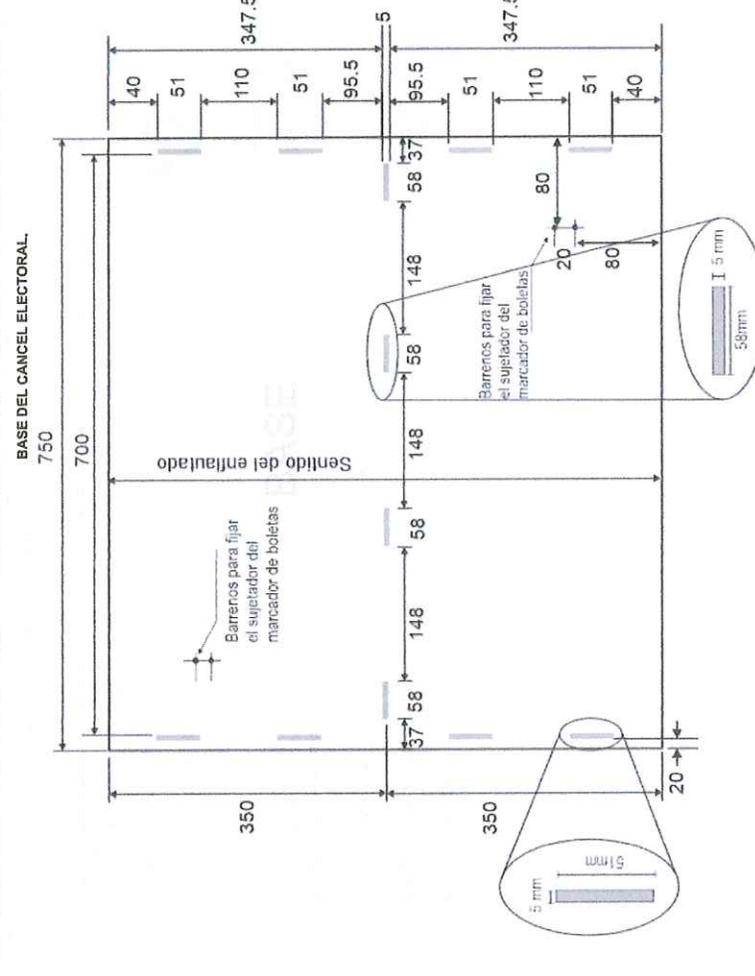
Nota: Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO SEPARADOR CENTRAL (CEO)	Lámina de polipropileno espaldinero.		
DIMENSIONES:	Color blanco opaco libre de subtonalidades.		
Largo: 750 mm.	Concentración de color al 3%.		
Alto: 759 mm.	Aditivo UV: 0.1% en peso.		
Tolerancias: (+2.0 mm, -0.00 mm).	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.		
ACOTACIONES:	NMX-E-004-NYCE-2020	PROCESO:	NMX-E-082-NYCE-2020
Milímetros	ASTM D256-22E01	Equipos:	ASTM D1939-19
		Equipo:	Extensora, Suajadora

Dimensiones del barreno:
Diámetro: 5 mm (+1mm; -0,0 mm).

Detalles y dimensiones de ranuras en bordes: (cuatro por lado)
Largo: 51 mm (+1mm; -0,0 mm).
Ancho: 5 mm (+1mm; -0,0 mm).

Detalles y dimensiones de ranuras centrales: (cuatro en total)
Largo: 58 mm (+1mm; -0,0 mm).
Ancho: 5 mm (+1mm; -0,0 mm).



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
DESARROLLO BASE (CEO)	Lámina de polipropileno espaldado.	Color: Proceso Black.
DIMENSIONES:	C-alto: 4 mm (+5%) (3 B/A,2 mm).	Aditivo UV: 0.1% en peso.
Largo: 750 mm	Gravaje: 800 g/m ² (+10%) (720/880 g/m ²).	
Ancho: 700 mm	Ancho de flado: +5 mm.	
Tolerancia: (±2,0 mm).	NORMAS:	NI0X-E-232-CNCP-2014
ACOTACIONES:		
Milímetros		
ESCALA:	Sin escala	
PROCESO:	Extrusión y Suelado	EQUIPO:
		Extrusora y Sueladora
		0,1 L N 0,0

IMPRESIÓN EN SEPARADORES LATERALES:



IMPRESIÓN EN SEPARADOR CENTRAL



Emblema del IEM
Dimensiones: 270 mm de largo x 160 mm de alto.

Símbolo de reciclado:
De 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Ubicación del símbolo de reciclado
A 20 mm del borde lateral derecho
A 20 mm del borde inferior

Impresión QR separador central:
De 30 mm de ancho x 30 mm de alto.

Impresión texto QR separador central:
De 30 mm de ancho x 10 mm de alto.

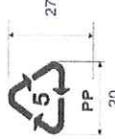
Impresiones en separadores laterales:
EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Comprimito al 30%.
Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

Impresiones en separador central:
EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Por los dos caras
en tres líneas (negrillas). Fuente: SWIS 721 Cn BT de
263 puntos (negrillas). Comprimito al 20%.

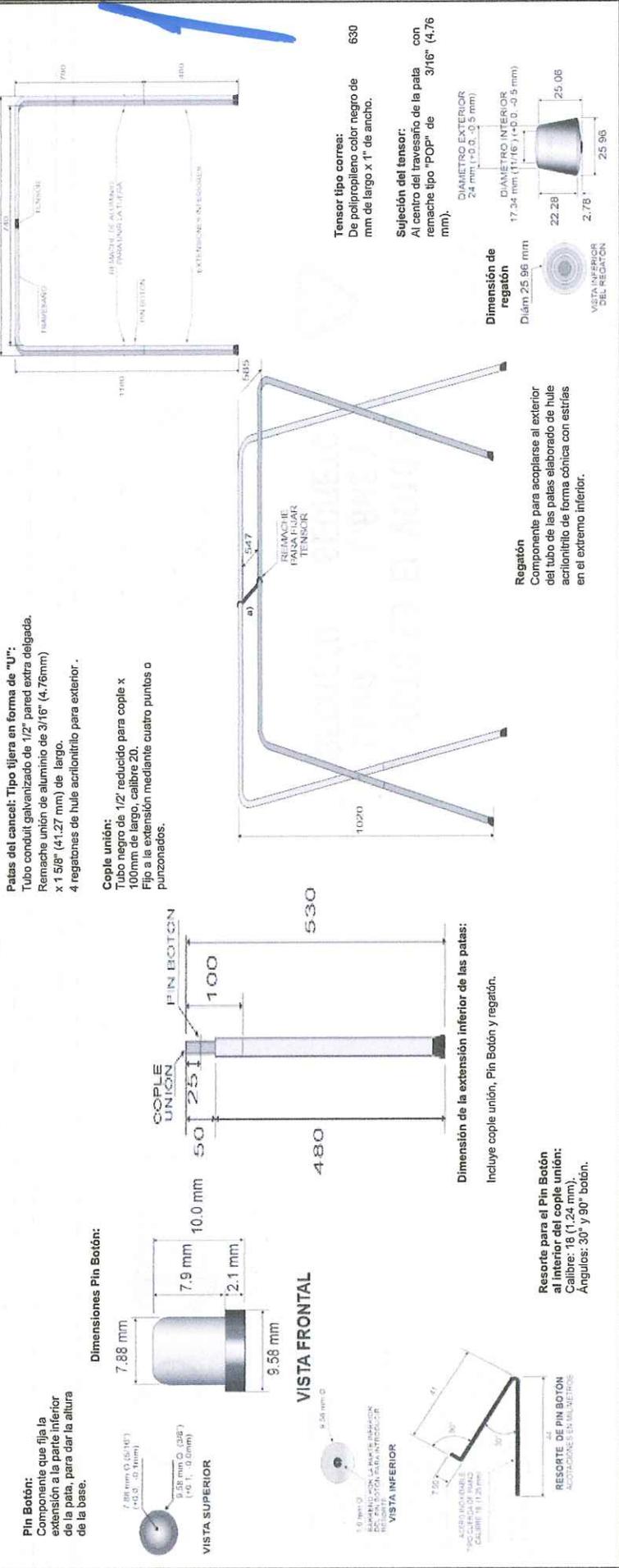


Impresión adicional en separadores laterales para capacitación:
SIMULACRO. Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).
Este texto se imprimirá en los dos separadores laterales de los
canceles a utilizar en las tareas de capacitación utilizando el tipo y
tamano de fuente indicado.

Símbolo de reciclado:
20 mm de largo x 27 mm de alto.
Ubicación del símbolo de reciclado
A 20 mm del borde lateral derecho
A 20 mm del borde inferior



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	SERIGRAFÍA EN SEPARADORES	
SERIGRAFÍA SEPARADORES LATERALES Y CENTRAL (CEO)	Tinta: UV o base agua.	
DIMENSIONES:	Impresión en serigrafía.	
Laterales: 1120 mm x 788 mm (+2.0 mm, -0.00mm).	A una línea.	
Central: 750 mm x 783 mm (+2.0 mm, -0.00 mm).	Color: negro.	
ACOTACIONES:	NORMAS:	
ESCALA: Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	
Milímetros	ASTM D3859-23	
PROCESO:	Serigrafía	EQUIPO: Máquina de serigrafía
NOM-352-SSA1-2011		01 L N 00



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:
PATAS TIPO TIJERA Y COMPONENTES (CEO)	Resorte de acero tipo cuerda de plano calibre 18.
DIMENSIONES:	Tensor tipo correa de polipropileno color negro de 1" de ancho, sujeto al pata con remache POP de 3/16" de aluminio.
ACOTACIONES:	Regatones de hule acrílonitrilo para exterior color negro.
ESCALA:	ASTM B0857-15(2023)
Milímetros	ASTM B026-09(2017)
PROCESO:	Doblado de tubo
EQUIPO: Dobladora de tubo, soldadora, sierra cortadora de metales, rectificadora.	01 L N 00



**INSTRUCTIVO DE ARMADO
CANCEL ELECTORAL**



1

Colocar a la inversa los separadores laterales y centrales e insertar a presión la base o mesa sobre los seguros.

2

Ensamblar la extensión insertando el cople y alinear el pin botón con el orificio del tubo. presionar y empujar hasta hacer click.

3

Separar las patas e insertar el travesaño en los seguros con corte circular. Girar la base del cancel y ponerlo sobre sus patas.

4

Asegurar el tubo en las perforaciones de separadores, en su caso, con las corrimas y colocar los tapones.

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces del separador central del cancel electoral.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO (CEO)		Papel bond de 75 g/m ² .	
DIMENSIONES:		Impresión en offset.	
Tamaño carta:		Largo: 279 mm. A una línea.	
		Alto: 216 mm. Color negro.	
ACOTACIONES:		NORMAS:	
Milímetros		NOM-059-SCF-2006	
ESCALA:		NOM-074-1980	
Sin escala		NOM-601-SCF-2004	
		ISO 216: 2007	
		NMX-EE-075-1980	
		NMX-EE-075-1980	
		Impresión	
		Presión plana	
		01 L N 00	
Margenes:		Superior: 10 mm.	
		Inferior: 10 mm.	
		Izquierdo: 10 mm.	
		Derecho: 10 mm.	
		Entre columnas: 10 mm.	
		EQUIPO:	

CÓDIGO QR

Indicaciones de armado

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Código QR:

Archivo proporcionado por el IEM.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

Color: Negro



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	SERIGRAFÍA DEL CÓDIGO QR:	
CÓDIGO QR	Tinta: UV o base agua.	
DIMENSIONES:	Largo: 30 mm	Impresión en serigrafía.
	Alto: 30 mm	A una tinta.
		Color: negro.
ACOTACIONES:	NORMAS:	
Millímetros	ESCALA:	En escala
	PROCESO:	Serigrafía
	EQUIPO:	Máquina de serigrafía
	01 L N 00	

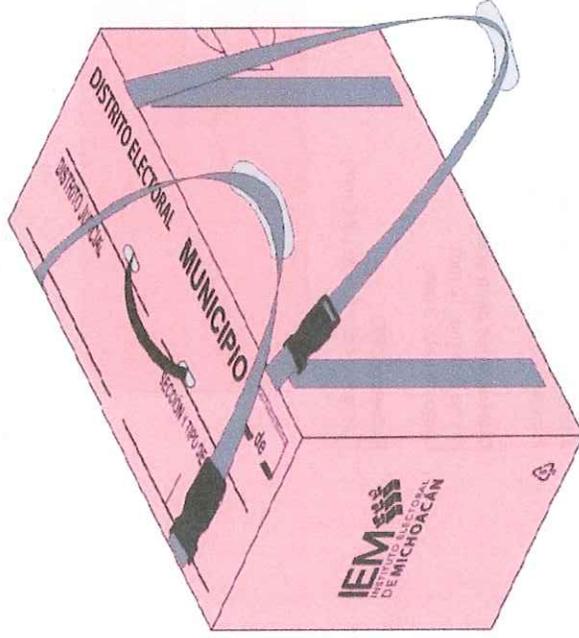
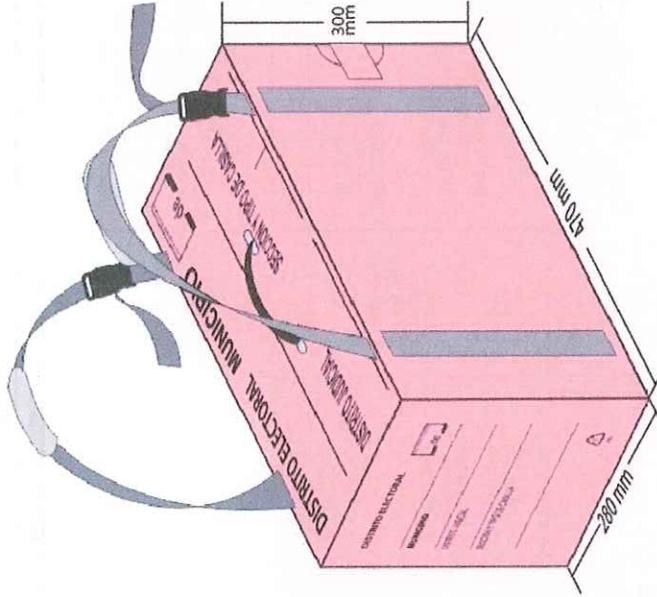
Eduardo Daniel Contreras Sorfa
 Encargado de Despacho de la Coordinación de Organización Electoral

27/02/2025

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

1,500

Cajas paquete electoral

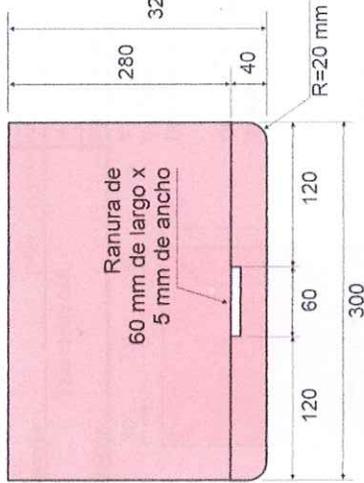


Pantone 1905 U.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:			
CAJA PAQUETE ELECTORAL (CPE)		Lámina de Polipropileno en Pantone 1905 U.	Sobres de polivinil transparente colocada con cinta doble contacto.		
Largo: 470 mm.		Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.		
Ancho: 280 mm.		Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.		
Alto: 300 mm.		Hombreras de tela-poliéster.			
Tolerancia (±2,0 mm).		NORMAS: NMX-E-004-NYC NMX-E-082-NYCE-2020			
ESCALA:					
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006
		ASTM D1004-21		ASTM D256-23e1	
		ASTM D638-22		NOM-050-SCFI-2004	
		EQUIPO:		Extrusor, Impresora y Suajadora	
		PROCESO:		Extrusión, Suajado y Ensamblado	
		02 L J 28 S			

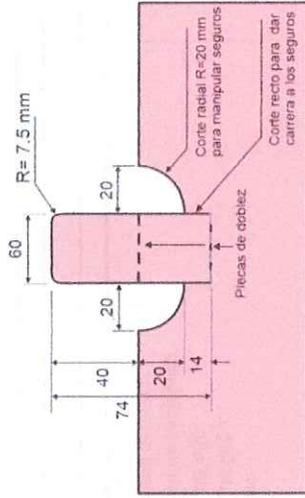
SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



Ranuras en solapas de tapas laterales:

Largo: 60 mm (+2.00,-0.00).
 Ancho: 5 mm (+2.00,-0.00).

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblado para facilitar la entrada de los seguros.



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:

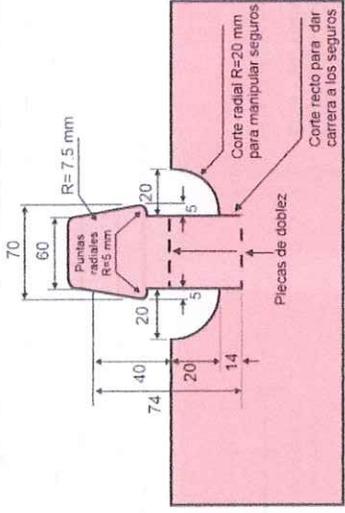
Sujes radiales en cara superior:
 Para colocar el asa y contra-asa:
 $r = 7 \text{ mm } (+1.00,-0.00)$.

Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

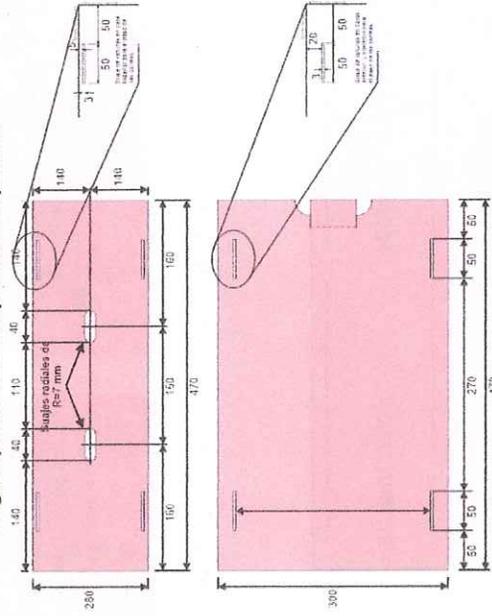
Largo: 50 mm (+2.00,-0.00).
 Ancho: 3 mm (+2.00,-0.00).

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:



MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Lámina plástica de polipropileno.

Color: PANTONE 1905 U.

Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (2.85/3.15 mm).

Concentración de color del 1.5% a 3%.

Gramaje: 600 g/m² ($\pm 10\%$) (540/660 g/m²).

Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.

Ancho de flauta: 3-4 mm.

Tratamiento corona 38-42 dynas.

NORMAS:

NMX-E-004-NYCE-2020

NMX-E-082-NYCE-2020

ASTM D256-23e1

ASTM D1938-19

ASTM D638-22

Extrusión y Suelado

EQUIPO:

Extrusoras. Sujadoras

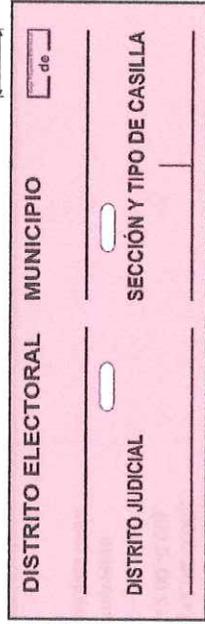
IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES Y FRONTAL.

Impresión en cara superior:

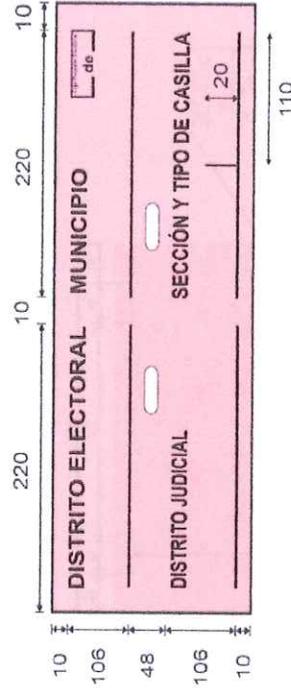
DISTRITO, MUNICIPIO, DISTRITO JUDICIAL ELECTORAL Y SECCIÓN Y TIPO DE CASILLA
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritillas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

Caja Paquete, de:

Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritillas).
 Líneas: Marco perimetral 1 mm de grosor.
 Líneas: () 2.5 mm de grosor.

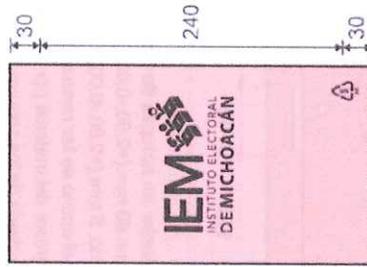


Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



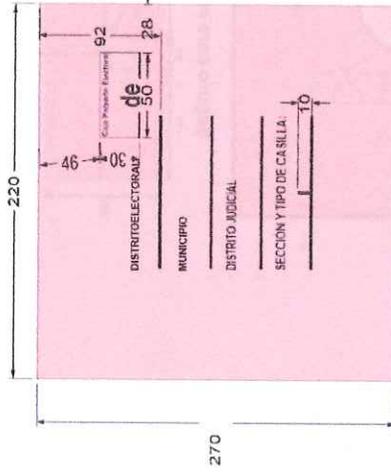
Impresión en cara lateral derecha:

Emblema del IEM.
 Dimensiones aproximadas:
 230 mm de largo x 137 mm de alto.
 Archivos proporcionados por el IEM.

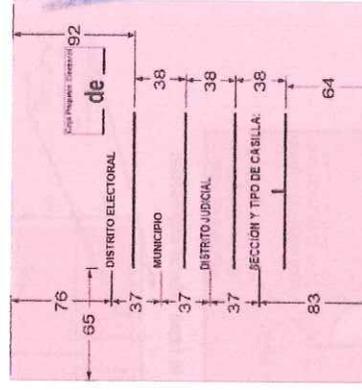


Impresión en lateral derecha:

DISTRITO, MUNICIPIO, DISTRITO JUDICIAL ELECTORAL Y SECCIÓN Y TIPO DE CASILLA
 Fuente: Arial bold de 28 puntos (negritillas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 90 mm de largo.
Caja Paquete, de:
 Fuente: Arial bold de 28 puntos (negritillas).
 Líneas: Marco perimetral 1 mm de grosor.
 Líneas: () 2.5 mm de grosor.



Impresión en la cara lateral izquierda:

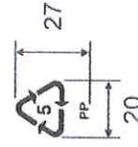


Simbolo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo
 27 mm de alto.

Ubicación del símbolo de reciclado

A 20 mm del borde lateral derecho
 A 20 mm del borde inferior



DESCRIPCIÓN:

SERIGRAFÍA CPE:
 Tinta UV a base agua.
 Impresión en serigrafía.
 A una tinta.
 Color Negro.

NORMAS:
 NOM-252-SSA1-2011
 NMX-E-232-CNCP-2014

ESCALA:
 Sin escala

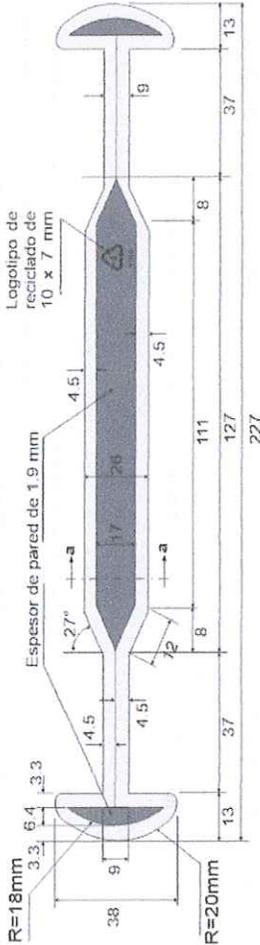
DIMENSIONES:
 Largo: 470 mm.
 Ancho: 280 mm.
 Alto: 300 mm.
 Tolerancia (±2.0 mm).

ACOTACIONES:
 Milímetros

PROCESO:
 ASTM D3359-23
 Impresión

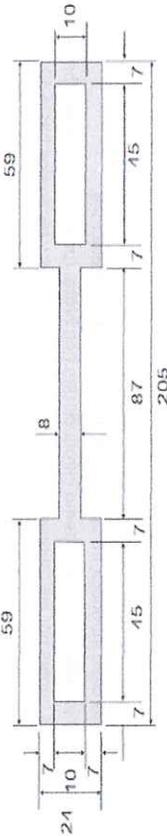
EQUIPO:
 Impresora de serigrafía

Diseño y dimensiones de la asa:

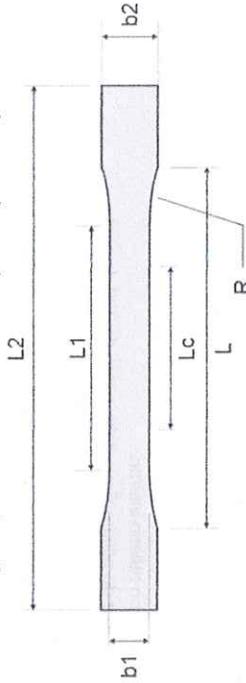


ASA Y CONTRA ASA

Diseño y dimensiones de la contra asa:



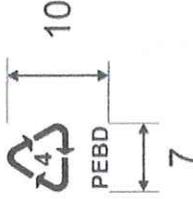
Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



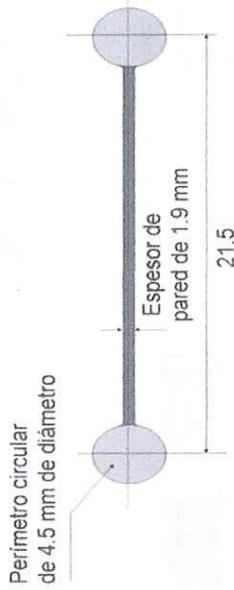
Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2:	165	b1:	13
L1:	57	b2:	19
Lc:	50	R:	76
L:	115	espesor:	3

Dimensiones de símbolo de reciclado



Detalle a-a



DESCRIPCIÓN:

ASA Y CONTRA ASA CPE

DIMENSIONES:
 Largo Contra Asa: 205 mm.
 Ancho Contra Asa: 24 mm.
 Ancho Asa: 38 mm.

ACOTACIONES:

ESCALA: Sin escala

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Polietileno baja densidad.
 Índice de fluidez 0.2 g/min ($\pm 25\%$).
 Resistencia a tracción a 20°C 150 kg/cm²
 Módulo de Young 1.6 kg/cm s²

NORMAS:

NMX-E-082-NYCE-2020
 NMX-E-232-CNCP-2014
 ASTM D0785-23
 ASTM D256-23e1
 ASTM D638-22
 ASTM D 1238-23

PROCESO:

Inyección
 EQUIPO: Máq. inyección
 100 t de cierre

Color negro.

Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.
 Resistencia Impacto Izod 20-210 J/m.
 Dureza Rockwell D 70.1 - 74.3; Shore A 80 - 90
 Antiestático 0.05% en peso (+2%).
 Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del IEM impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

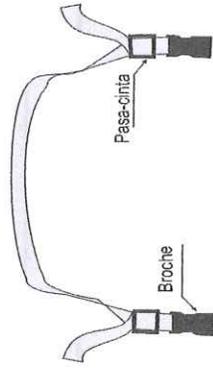
Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarran los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

Cinta superior:



Cinta inferior:



Broche



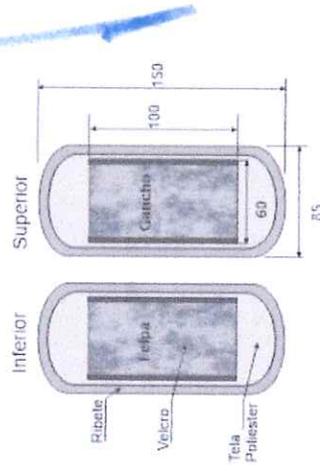
Contra del Broche



Pasacinta:



Dimensiones de hombreras:



DESCRIPCIÓN:

CORREAS CPE

Las especificadas

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Cinta de polipropileno de 2" color negro.

Resistencia de la cinta: 5000 lb.

Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.

Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.

NORMAS:

NMX-A-059/1-INNTEX-2019

NMX-EE-048-SCF-2004

NMX-A-7211/2-INNTEX-2021

NMX-A-059/2-INNTEX-2019

PROCESO:

Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.

Ribete de 3/4" en color negro.

Velcro de 2" en color negro.

ESCALA:

Millímetros

Sin escala

EQUIPO:

02 L J 28 S



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE MICHOACÁN
PROCESO ELECTORAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL
DEL ESTADO DE MICHOACÁN 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL

ULTIMA EDICION

RESPONSABLE

Eduardo Daniel Contreras Sorita

FECHA

27/02/2025

CARGO
 Encargado de Despacho de la Coordinación de Organización Electoral

DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema (centrado): Del IEM.

Dimensiones aproximadas:

217 mm de largo x 130 mm de alto.

Archivo proporcionados por el IEM.

Texto (centrado):

ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negritas).

Textos (centrados):

CAJAS PAQUETE ELECTORAL

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negritas).

Textos (centrados):

CONSERVE PARA RESGUARDAR

MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negritas).

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.



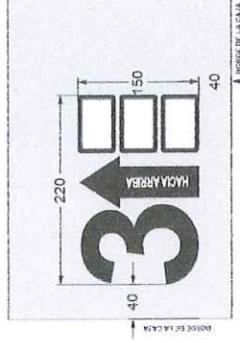
Símbolo de nivel de estiba

Archivo proporcionados por el IEM.

Dimensiones: 220 mm de largo x 150 mm de alto.

A 40 mm del borde inferior

A 40 mm del borde izquierdo

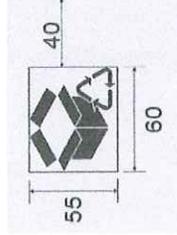


Símbolo reciclado

Archivo proporcionados por el IEM.

Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.

A 40 mm del borde derecho



El IEM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA DE EMPAQUE CPE		Cartón corrugado sencillo Kraft.	
DIMENSIONES:		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	
Interiores:		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Tolerancia (+5;-0.0mm).		Peso mínimo combinado de los papeles 366 grm ² .	
ACOTACIONES:		INDICIOS: NMX-EE-074-1980	
Escala: Sin escala		NORMAS: NMX-EE-075-1980	
Milímetros		NOM-050-SCFI-2004	
		EQUIPO: Suajadoras, Impresoras	
		02 L J 28 S	

TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.

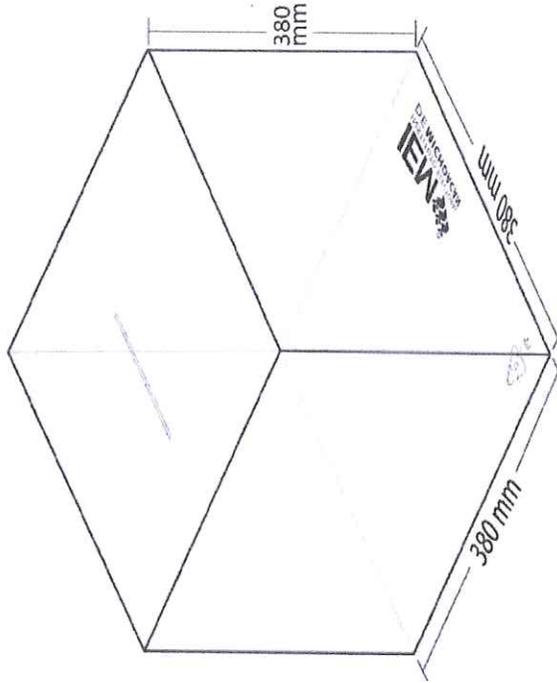
Urna para la elección:

3,465

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.

Instructivo para armado de las urnas (EN CASO DE IMPRESIÓN):

0



Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

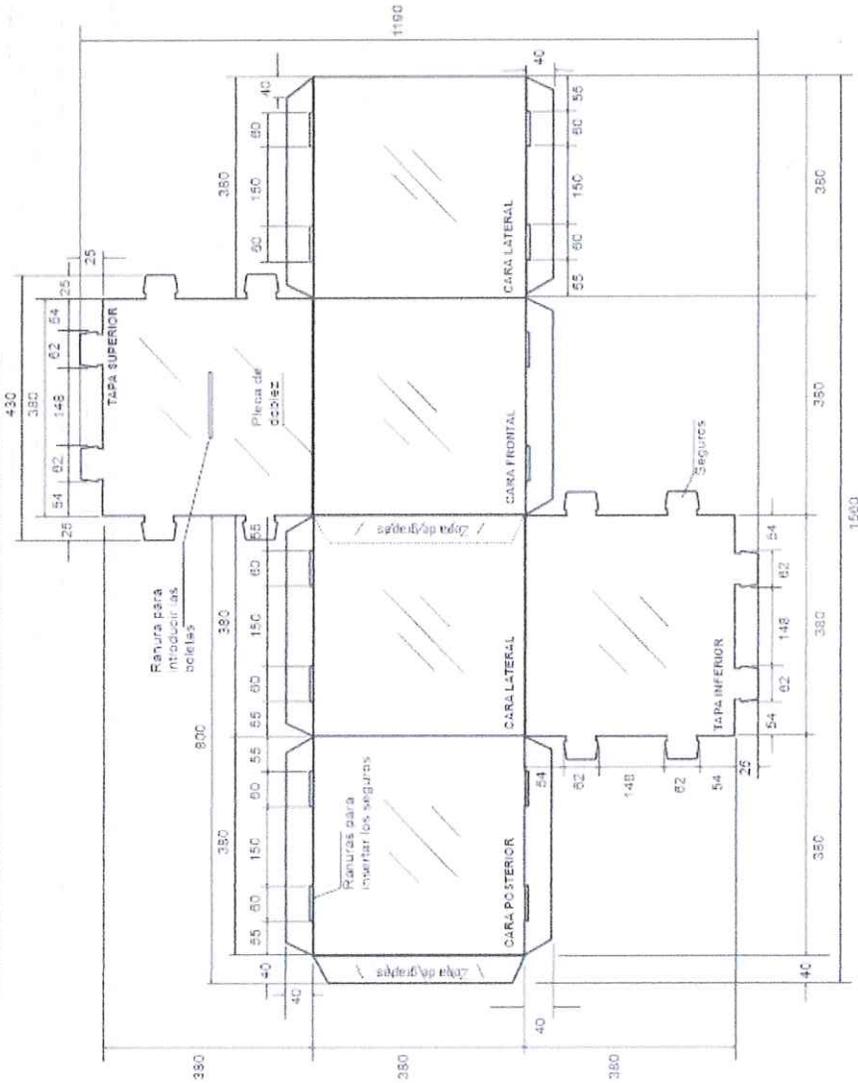
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
URNA ELECTORAL GÉNÉRICA (URA)		Lámina rígida plana transparente cristal.	
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
Exteriores	Ancho: 380 mm.	Índice de fluidez (MFR) $\mu\text{g}/\text{min}$ 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Tolerancia: (+3.0, -0.0 mm).	Alto: 380 mm.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).
ACOTACIONES:	ESCALA:	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924-836g/m ²).	
Milímetros	Sin escala	NORMAS:	
		NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D1003-21
		ASTM D638-22	ASTM D 1238-23
		PROCESO:	Extrusión y suajado
		EQUIPO:	

Eduardo Daniel Contreras Soría

Encargado de Despacho de la Coordinación de Organización Electoral

27/02/2025

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
 10 grapas equidistantes colocadas
 5 en cada sección especificada.

Material:
 Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
 Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Nota:
 Las cuchillas de los suajes deberán
 revisarse cada 1,000 golpes para evitar
 dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

DESARROLLO URNA ELECTORAL GENÉRICA

DIMENSIONES:
 Largo: 380 mm.
 Ancho: 380 mm.
 Alto: 380 mm.
 Tolerancia: (+3.0, -0.0 mm).

ACOTACIONES:

Milímetros Sin escala

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Lámina rígida plana transparente cristal.
 Resina: Polipropileno copolímero random.
 Grabada con líneas diagonales a 45°.
 Transparencia: 95% mínimo.

NORMAS:

NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-22

Calibre: 1 mm (40 puntos).

Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.

Resistencia a la tensión: 27 N/mm².

Gramaje: 880 g/m² (± 5%) (836/924 g/m²).

Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.

Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
 U.V. al 1% en peso (±2%).

PROCESO:

Extrusión y suajado

EQUIPO:

Extrusora y suajadora

05 L J T8

INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE MICHOACÁN
PROCESO ELECTORAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL
DEL ESTADO DE MICHOACÁN 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA ELECTORAL

RESPONSABLE

Eduardo Daniel Contreras Soría

ULTIMA EDICIÓN

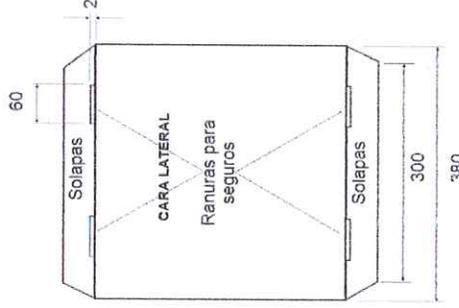
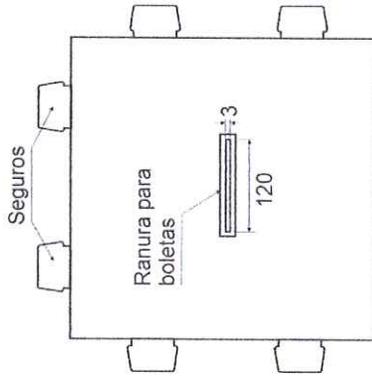
CARGO

Encargado de Despacho
de la Coordinación de
Organización Electoral

FECHA

27/02/2025

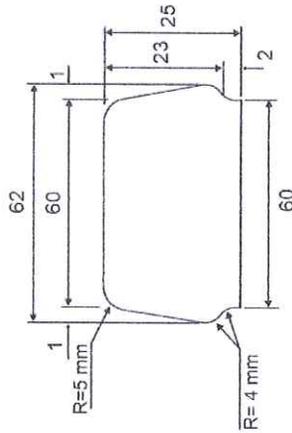
SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Sujes para formar ranuras:
 En la tapa superior para introducir las boletas.
 Largo: 120 mm (± 2 mm).
 Ancho: 3 mm (± 1 ; -0.0 mm).

Sujes para formar solapas:
 En solapas para insertar los seguros.
 Largo: 60 mm (± 1 ; -0.0 mm).
 Ancho: 2.0 mm (± 1 mm; -0.0 mm).

Seguros



Sujes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

Largo: 60 mm.

Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

RANURAS Y SEGUROS URNA ELECTORAL GÉNÉRICA

DIMENSIONES:

Las indicadas en los gráficos.

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Lámina rígida plana transparente cristal.

Resina de polipropileno copolimero random.

Grabada con líneas diagonales a 45°.

Transparencia: 95% mínimo.

NORMAS:

NMX-E-232-CNCP-2014

ASTM D1003-21

ASTM D 1238-23

ASTM D638-22

Calibre: 1 mm (40 puntos).

Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.

Resistencia a la tensión: 27 N/mm².

Gramaje: 880 g/m² ($\pm 5\%$) (924-836g/m²).

U.V. al 1% en peso ($\pm 2\%$).

Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.

Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.

ACOTACIONES:

Milímetros

Sin escala

PROCESO:

Extrusión y suajado

EQUIPO:

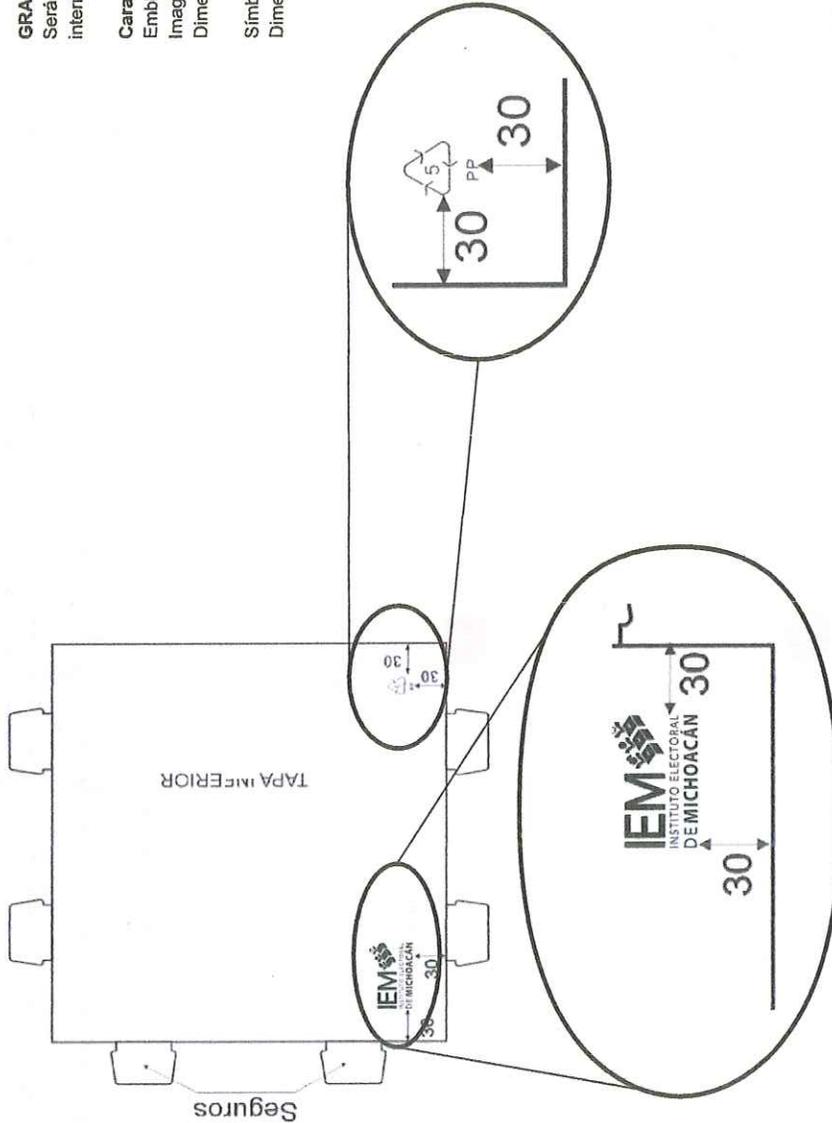
Extrusora y suajadora

05 L J T8

Eduardo Daniel Contreras Soría

Encargado de Despacho de la Coordinación de Organización Electoral

27/02/2025



GRABADO O TROQUELADO

Será SIN efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la base (cara inferior).

Cara inferior

Emblema del IEM.

Imagen proporcionada por el IEM.

Dimensiones: 65 mm de largo x 39 mm de alto.

Símbolo de reciclado: imagen proporcionada por el Instituto.

Dimensiones: 26 mm de ancho x 39 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

SERIGRAFÍA URNA ELECTORAL GENERICA

Impresión en serigrafía.

Tinta UV o base agua.

Una tinta.

SERIGRAFÍA URNA ELECTORAL:

Impresión en serigrafía.

Tinta UV o base agua.

Una tinta.

ACOTACIONES:

Milímetros

ESCALA: Sin escala

NORMAS: NOM-252-SSA1-2011

ASTM D3559-23

PROCESO: impresión

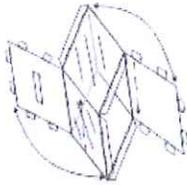
EQUIPO: impresora en serigrafía



**INSTRUCTIVO DE ARMADO
URNA ELECTORAL**

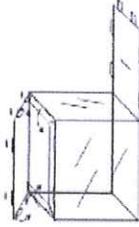
1

Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.



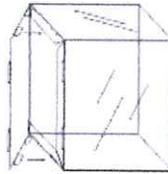
2

Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante.



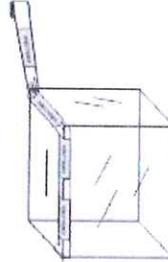
3

Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior.



4

Asegurar que todos los seguros los seguros se encuentren correctamente insertados.



De ser necesario, sellar la urna utilizando la cinta de seguridad.

Empaque de los instructivos:

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobles de la urna electoral.

Archivo proporcionado por el IEM.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

INSTRUCTIVO DE ARMADO

DIMENSIONES:

Tamaño carta,

Largo: 279 mm,

Alto: 216 mm,

ACOTACIONES:

ESCALA: Sin escala

MATERIAL DE FABRICACIÓN INSTRUCTIVO:

Papel bond de 75 g/m².

Impresión en offset 1x0 (una cara).

A una tinta.

Color negro.

NORMAS:

ISO 216 : 2007

Forma de impresión: Apaisada.

Márgenes:

Superior: 20 mm.

Inferior: 20 mm.

Izquierdo: 20 mm.

Derecho: 20 mm.

EQUIPO:

Prensa plana

PROCESO:

Impresión

DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IEM: imagen proporcionada por el IEM.

Dimensiones: 125 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negritas).

Texto: **URNAS ELECTORALES**

Texto: **PODER JUDICIAL** (a dos renglones)

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negritas).

Texto: **CONSERVE PARA RESGUARDAR**

Texto: **MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO**

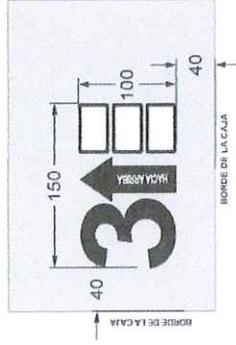
Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negritas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

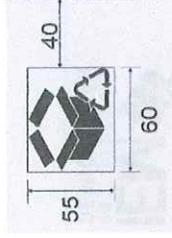


Símbolo de nivel de estiba
 Archivo proporcionados por el IEM.
 Dimensiones: 150 mm de largo x 100 mm de alto.
 A 40 mm del borde inferior
 A 40 mm del borde izquierdo



Símbolo reciclado

Archivo proporcionados por el IEM.
 Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.
 A 40 mm del borde derecho



El IEM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

CAJA DE EMPAQUE URNA ELECTORAL GENÉRICA

Largo: 820 mm.

Ancho: 300 mm.

Alto: 470 mm.

Tolerancia (+5; -0.0mm).

ESCALA: Sin escala

Milímetros

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Cartón corrugado sencillo Kraft.

Fuente tipo 'C'.

Impresión en flexografía a una tinta color negro.

Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm².

NORMAS: NOM-050-SCFI-2004

NOM-074-1980

NOM-075-1980

NOM-030-SCFI-2006

Unión de la caja de empaque en una pieza:

Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes de alambre

electro-galvanizado de 12 mm ancho de luno

x 9 mm largo de pata.

PROCESO:

Sujado/Impresión

Impresora

05 L J T8

CANTIDAD DE CINTAS DE SEGURIDAD A PRODUCIR: 6,400



Emblema del IEM archivo proporcionado por el IEM.
 Medidas: 50 mm de largo x 30 mm de alto.

Nota: Una vez ajustado el emblema al área, deberá mantener la separación de 22 mm.

Características de la cinta.

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- **Telescopio:** deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
 - **Ventaneo:** enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
 - **Sangrado:** cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.
- Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.
 Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.
 La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	
Tolerancia		Impresión en flexografía o Encapsulado.	
Ancho: 48 mm.		Cinta de uso ligero.	
Largo: 50 m.		Calibre 25 micras (± 2 micras).	
ACOTACIONES:		Espesor adhesivo: 18 micras (±2 micras).	
ESCALA:		Elongación 40% mm.	
Milímetros		Sin escala	
ESCALA:		ASTM D3652/D3652M01 (2020)	
PROCESO:		Impresión	
EQUIPO:		Embobinadoras	
10 L J 20			

INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE MICHOACÁN
PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL
DEL ESTADO DE MICHOACÁN 2024-2025
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ULTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

CARGO

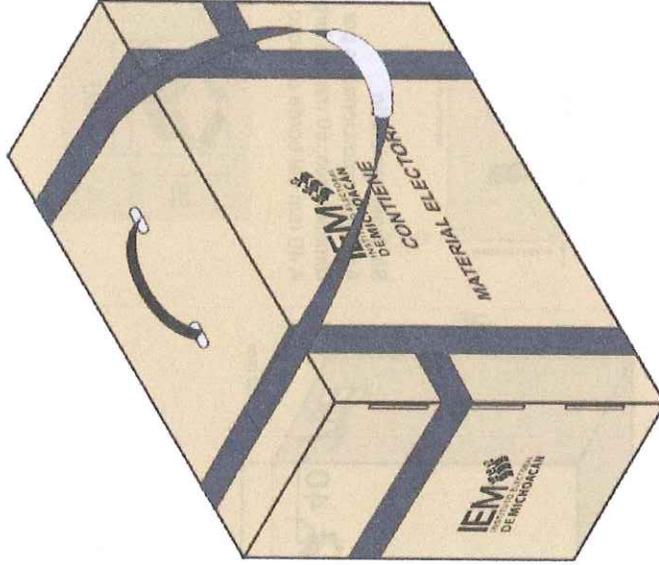
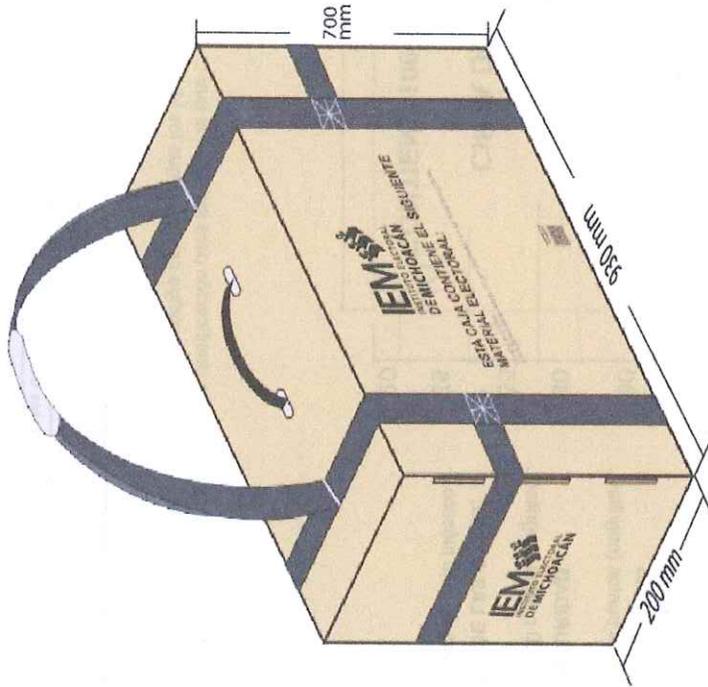
FECHA

Eduardo Daniel Contreras Soría

Encargado de Despacho de la Coordinación de Organización Electoral

27/02/2025

TOTAL DE CAJAS A PRODUCIR.
Cajas contenedoras de material electoral: 3,200



Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20 (COME 20)		Cartón corrugado sencillo Kraft.	
DIMENSIONES:		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs./pul ² .	
Interiores:		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Tolerancia: (+2.0 mm).		Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	
ACOTACIONES:		PROCESO:	
Escala:		Suajado/Impresión	
Milímetros		Sin escala	
		EQUIPO: suajadoras Impresoras	
		13 L J 20	



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE MICHOACÁN
PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL
DEL ESTADO DE MICHOACÁN 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ULTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

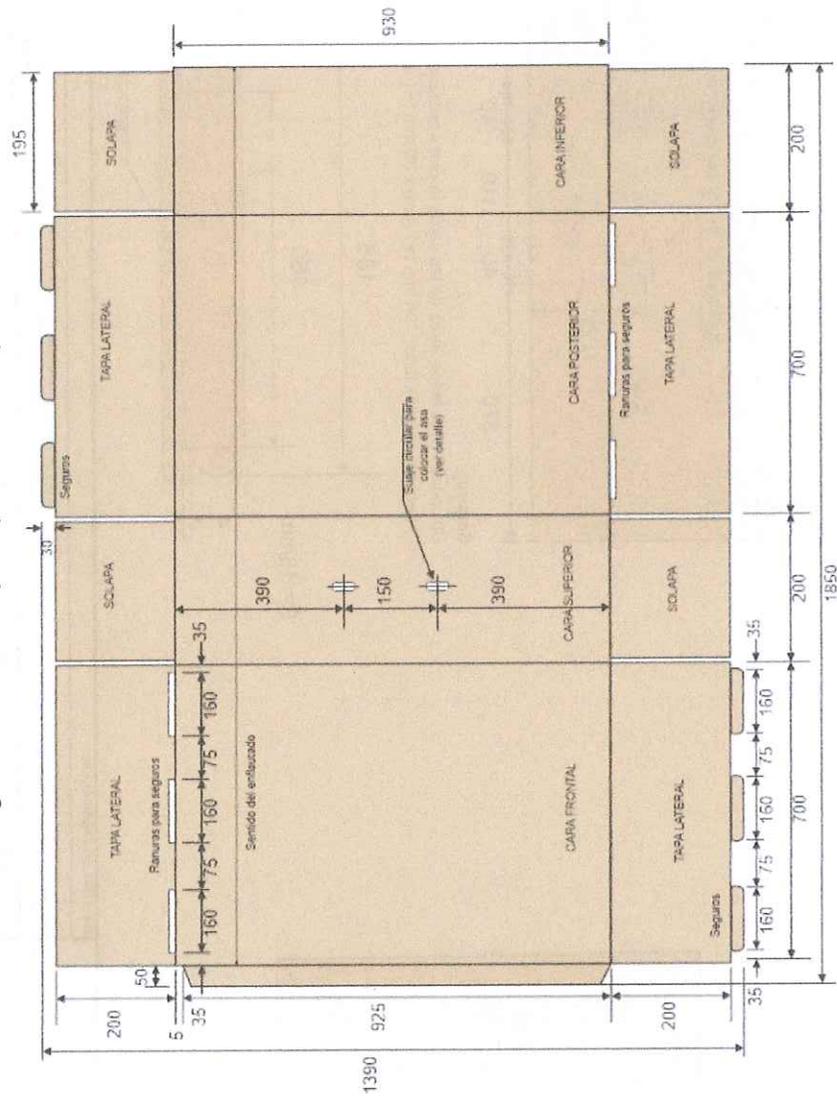
CARGO
Encargado de Despacho de la Coordinación de Organización Electoral

FECHA

27/02/2025

Eduardo Daniel Contreras Soría

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
DESARROLLO CCME 20		Cartón corrugado sencillo Kraft.	
Largo: 930 mm.		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	
Ancho: 200 mm.		Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kgi.	
Altura: 700 mm.		Peso mínimo combinado de los papeles 366 gr/m ² .	
Tolerancia: (+2.0 mm).		NORMAS: NMX-EE-074-1980 NMX-Z-009-1978	
ACOTACIONES:		NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004	
Escala: Sin escala		EQUIPO: Sujadoras Impresoras	
Mmímetros		PROCESO: Sujado/Impresión	
		13 L J 20	

Unión de la caja de empaque en una pieza:
 Pegamento hotmelt y grapas equidistantes de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.

PROCESO:
Sujado/Impresión

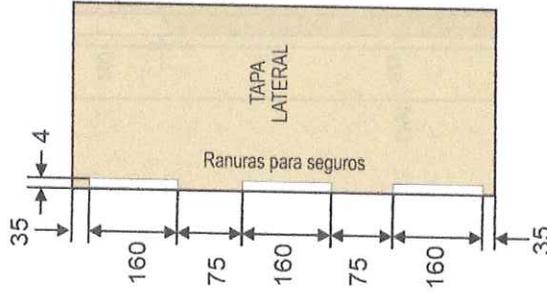
EQUIPO: Sujadoras Impresoras

13 L J 20

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

Ranuras en solapas de las caras laterales:

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).
 Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



Cortes radiales en cara superior para colocar

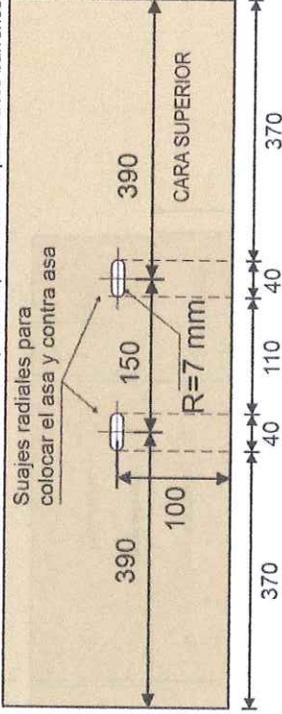
asa y contra asa:

Diámetro: 14 mm.

Distancia entre centros: 150 mm (± 2 mm).

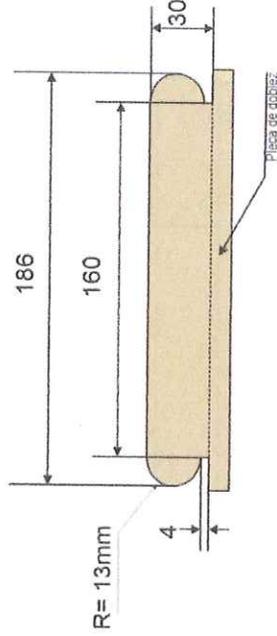
Refuerzo: en polipropileno extruido con un gramaje de 1200 g/m²(± 10)(1080/1320g/m²).

Dimensiones de refuerzo: 190 X 300 mm (- 10 mm) centrado respecto a los barrenos.



Seguros:

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.
 (3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

RANURAS Y SEGUROS CCME 20

Largo: 930 mm.

Ancho: 200 mm.

Alto: 700 mm.

Interiores: Impresa en flexografía a una tinta color negro.

Tolerancia: (+2.0 mm).

ACOTACIONES: Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm².

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Cartón corrugado sencillo Kraft.

Flauta tipo 'C'.

Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs./pul².

Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.

Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m².

NORMAS: NMX-EE-075-1980 NMX-EE-074-1980 NMX-Z-009-1978

NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004

UNIÓN DE LA CAJA DE EMPAQUE EN UNA PIEZA:

Pegamento hotmelt y grapas equidistantes de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.

PROCESO DE PRODUCCIÓN: EQUIPO: Sujajadoras

Impresoras

INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE MICHOACÁN
PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL
DEL ESTADO DE MICHOACÁN 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

RESPONSABLE

Eduardo Daniel Contreras Sorita

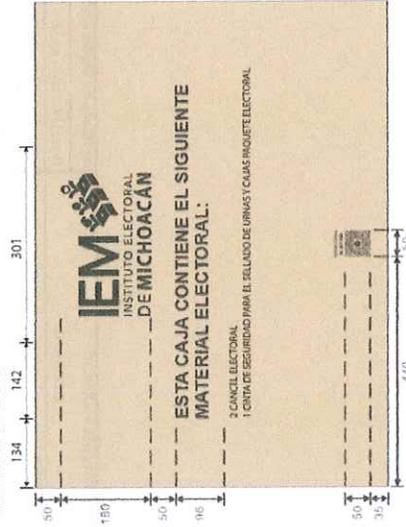
ULTIMA EDICIÓN

Encargado de Despacho de la Coordinación de Organización Electoral

FECHA

27/02/2025

IMPRESIONES



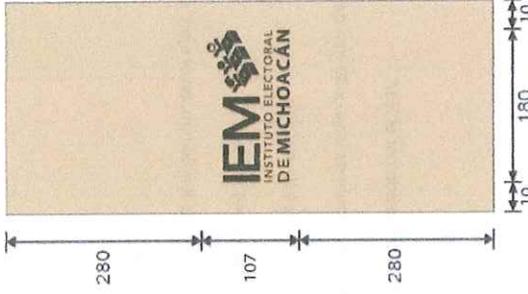
Cara frontal:

Emblema del IEM: proporcionado por el IEM.
Dimensiones: 301 mm de largo x 180 mm de alto.
Texto: ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:
Fuente: Arial de 100 puntos (negritas).
Texto:
2 CANCEL ELECTORAL
1 CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLO DE URNAS Y CAJAS PAQUETE ELECTORAL

Cara posterior:

Emblema del IEM: proporcionado por el IEM.
Dimensiones: 225 mm de largo x 134 mm de alto.
Texto: CONTIENE MATERIAL ELECTORAL
Fuente: Arial de 150 puntos (negritas).

Fuente: Arial 72 puntos



Caras laterales:
Emblema del IEM: proporcionado por el IEM.
Dimensiones: 180 mm de largo x 107 mm de alto.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

SERIGRAFÍA CCME 20

Largo: 930 mm.
Ancho: 200 mm.
Alto: 700 mm.

Interiores:
Tolerancia: (+2.0 mm).

ESCALA: Sin escala

Milímetros

SERIGRAFÍA CCME:

Tinta UV o base agua.

Impresión en serigrafía.

A una tinta.

Color Negro.

NORMAS: NOM-030-SCFI-2006
NOM-252-SSA1-2011

NOM-050-SCFI-2004

Unión de la caja de empaque en una pieza:

Pegamento hotmelt y grapas equidistantes de alambre

electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo

x 9 mm largo de pala.

PROCESO:

Sujado/Impresión

Impresoras

13 L J 20

CÓDIGO QR

Indicaciones de armado

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Código QR:

Archivo proporcionado por el IEM.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

Color: Negro



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

CÓDIGO QR

Largo: 30mm,
Ancho 30mm.

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Tinta: UV o base agua.

Impresión en serigrafía.

A una tinta.

Color: Negro.

NORMAS:

ESCALA:

Sin escala

Milímetros

PROCESO:

Serigrafía

EQUIPO:

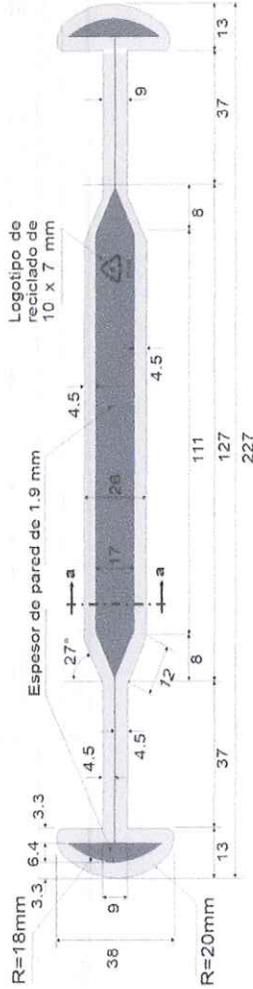
Sujadora y Máquina de serigrafía

Eduardo Daniel Contreras Soría

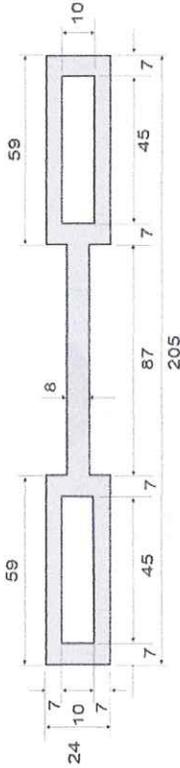
Encargado de Despacho de la Coordinación de Organización Electoral

27/02/2025

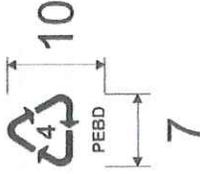
Diseño y Dimensiones de la asa:



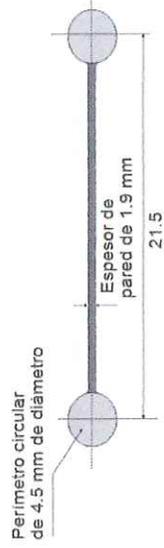
Diseño y Dimensiones de la contra-asa:



Dimensiones de símbolo de reciclado



Detalle a-a:



Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2:	165	b1:	13
L1:	57	b2:	19
Lc:	50	R:	76
L:	115	espesor:	3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACIÓN:
ASA Y CONTRA ASA CCME 20	Poliétileno de baja densidad.
DIMENSIONES:	Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.
Largo Contra Asa: 205 mm.	Resistencia Impacto Izod 20-210 J/m.
Ancho Contra Asa: 24 mm.	Dureza Rockwell D 70.1 - 74.3; Shore A 80 - 90
ACOTACIONES:	Resistencia a tracción a 20°C 150 kg/cm ²
ESCALA: Sin escala	Módulo de Young 1.6 kg/cm s ²
Millímetros	NORMAS: NMX-E-082-NYCE-2020
	ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)
	ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)
	PROCESO: Inyección
	ASTM D635-22
	ASTM D1238-20
	EQUIPO: Maq.inyección
	100 t de cierre
	13 L J 20

CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.

Correa para caras frontal y posterior:

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

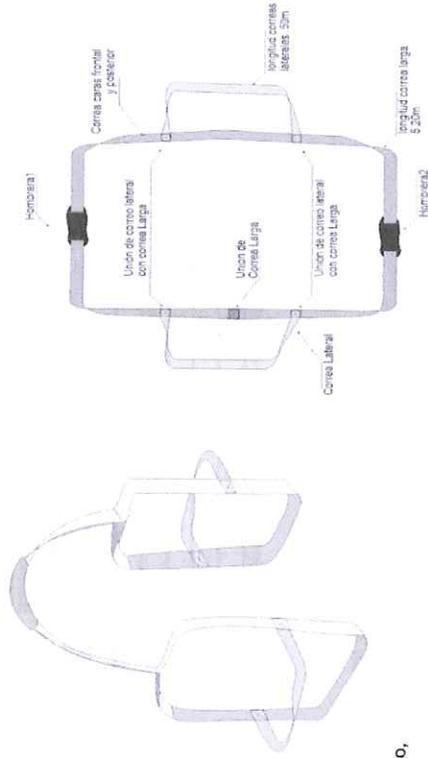
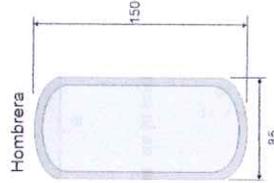
Correas laterales:

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Hombreras:

En tela poliéster 1,200 color negro, con relleno interno. Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho. Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa. Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

Dimensiones de hombrera:



Nota:
El IEM determinará la forma y cantidad de unidades y/o paquetes que requiera.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:	MATERIAL DE FABRICACION:		
CORREAS CCIME 20	Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1,200 color negro, ribeteadas.	
DIMENSIONES:	Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.	
Las especificadas		Velcro de 2" en color negro.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-A-0591-INNTEX-2019 NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-7211/2-INNTEX-2021	13 L J 20
		NMX-A-0592-INNTEX-2019	

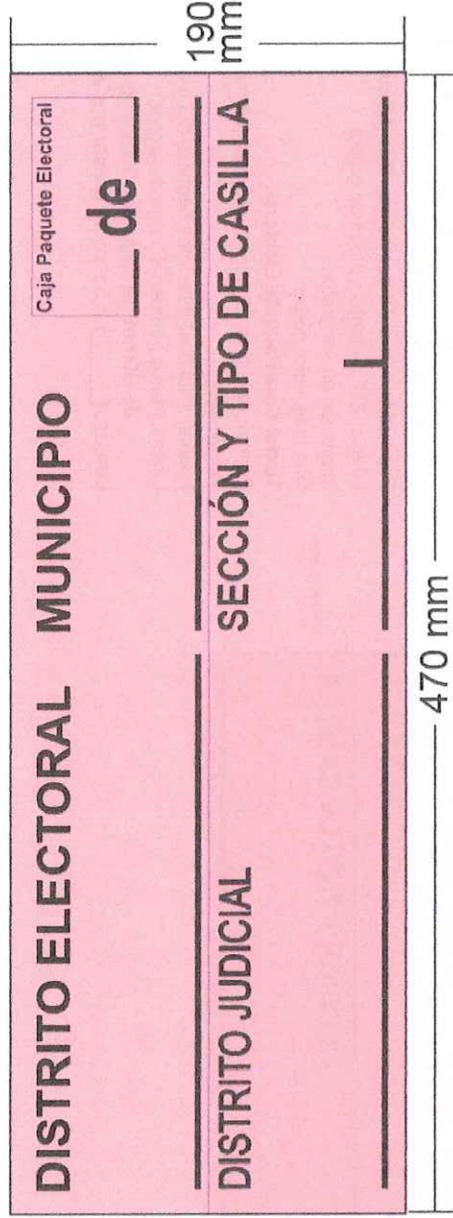
Eduardo Daniel Contreras Soría

Encargado de Despacho de la Coordinación de Organización Electoral

27/02/2025

Etiqueta superior para CPE 01	4,900
Etiqueta Compartimento Exterior 01	0
En su caso, etiqueta superior para CPE 02	0
En su caso, etiqueta Compartimento Exterior 02	0
Etiqueta para costados de la Caja Paquete	4,900
Etiqueta para la tapa SIN compartimento	4,900
Etiqueta para tapa con emblema	4,900

ETIQUETA PARA LA PARTE SUPERIOR DE LA CAJA PAQUETE



Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmás, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	Etiquetas para Caja Paquete		
DIMENSIONES:	Tack 2N/plg ² A una tinta en color negro		
ACOTACIONES:	ESCALA:	Sin escala	EQUIPO: Prensa y suajadora
	NORMAS:	ASTM D3652/D3652M-01(2020) ISO 536: 2021	
MATERIAL DE FABRICACIÓN:			17 L J 25 S
	Película de vinil (PVC) flexible, adhesivo acrílico removible	Respaldo en kraft clay coated una cara siliconada	
	Pantone 1905 U	Color blanco	
	Gramaje 110g/m ² (+/-10%)	Gramaje 135g/m ² (+/-10%)	
	Espesor 3.15 milésimas de pulgada (80 micras + 10%)	Espesor 5.71 milésimas de pulgada (145micras +/- 10%)	

RESPONSABLE	ULTIMA EDICIÓN	FECHA
Eduardo Daniel Contreras Soria	Encargado de Despacho de la Coordinación de Organización Electoral	27/02/2025

Material:
 Película de vinil flexible, blanco brillante calandrado.
 Laminado con adhesivo acrílico removible.

Dimensiones de las etiquetas para caja paquete
 470 mm de largo x 190 mm de alto.

Impresión:
DISTRITO, MUNICIPIO, DISTRITO JUDICIAL ELECTORAL, SECCIÓN Y TIPO DE CASILLA

Fuente: Arial bold 58 puntos negrillas (15 mm alto).
 Líneas: 217 de largo x 3 mm de grosor.

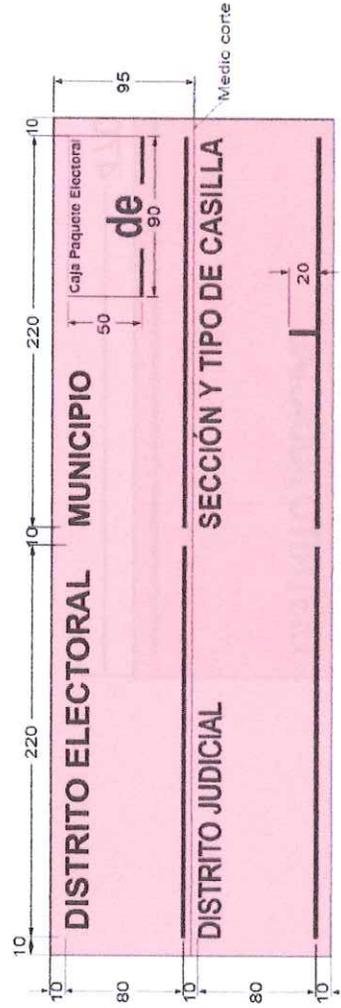
Impresión en serigrafía.
 Una tinta, color negro.

Texto: Caja Paquete Electoral:

Fuente: Arial bold 28 puntos negrillas (85 mm de largo).
Texto: de:

Fuente: Arial bold 96 puntos negrillas (23.5 mm de largo).
 Líneas: Marco perimetral 1 mm de grosor.

de 90mm de largo por 50mm de alto.
 Líneas: () 2.5 mm de grosor por 27.4 de largo.



Nota:

Las cuchillas de los sujes deberán revisarse cada 10,000 golpes, para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

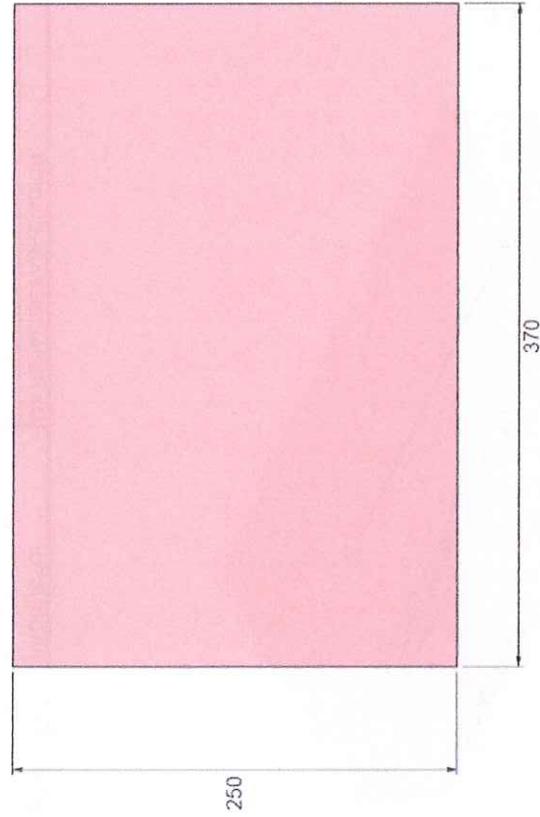
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
Etiquetas para Caja Paquete		Respaldo en kraft clay coated una cara siliconada	
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm	Impresión: Tinta UV, color negro.	Tack 2N/plg ²
	Alto: 190 mm	Gramaje 135g/m ² (+10%)	A una tinta en color negro
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).	Espesor 3.15 milésimas de pulgada (80 micras + 10%)	Esosor 5.71 milésimas de pulgada (145micras+ 10%)	
ACOTACIONES:	NORMAS: ASTM D3652/D3652M-01(2020)	PROCESO: Impresión y suajado	EQUIPO: Prensa y suajadora
milímetros	Sin escala		
	ISO 536: 2021		
			17 L J 25 S

Eduardo Daniel
Contreras Soria

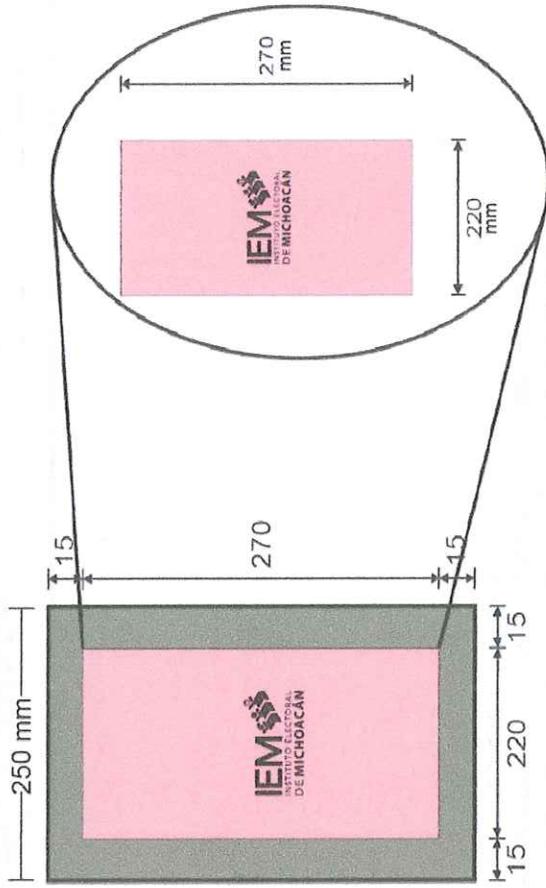
Encargado de Despacho
de la Coordinación de
Organización Electoral

27/02/2025

Etiqueta para caras frontal y posterior
(dos por cada caja paquete)



Etiqueta para cara lateral izquierda (emblema)



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 10,000 golpes, para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Etiquetas para Caja Paquete

Largo: 370 mm

Alto 250 mm

Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).

ESCALA: Sin escala

milímetros

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Película de vinil (PVC) flexible, adhesivo acrílico removible

Pantone 1905 U

Gramaje 110g/m² (±10%)

Esesor 3.15 milésimas de pulgada (80 micras + 10%)

NORMAS: ASTM D3652/D3652M-01(2020)

ISO 536: 2021

Respaldo en kraft clay coated una cara siliconada

Impresión: Tinta UV, color negro.

Gramaje 135g/m² (+10%)

Esesor 5.71 milésimas de pulgada (145micras± 10%)

PROCESO: NMX-N-099-SCFI-2009

Impresión y suajado

EQUIPO:

Prensa y suajadora

17 L J 25 S

INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
PROCESO ELECTORAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL
DEL ESTADO DE MICHOACÁN 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA PARA CAJA PAQUETE ELECTORAL DE 250 MM

FECHA

27/02/2025

RESPONSABLE

Eduardo Daniel Contreras Soria

CARGO

Encargado de Despacho de la Coordinación de Organización Electoral



Las etiquetas no deben presentar defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.
- El vinil no debe romperse o desgarrarse al desprenderla del papel de respaldo.
- La etiqueta debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Empaque de las etiquetas:

Las etiquetas para la parte superior de la caja paquete y para el compartimento exterior, se entregaran en paquetes y se empacaran con papel kraft y clasificados por distrito. El Instituto proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los 300 conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican. Los paquetes llevarán una etiqueta que identifique el producto. Los datos que deberán presentar las etiquetas en los paquetes son los siguientes:

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
Etiquetas para Caja Paquete		Tinta UV.	Empaque con papel kraft y cinta canela.
DIMENSIONES:	Largo: 280 mm Alto 150 mm	Impresión en serigrafía.	Paquetes de acuerdo a clasificación.
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).		Una tinta.	Etiqueta adherible identificadora de producto.
ACOTACIONES:	ESCALA: Sin escala	Color negro.	Etiqueta clasificadora por entidad.
milímetros		NORMAS:	PROCESO:
		NOM-050-SCFI-2004	EQUIPO:
		NOM-030-SCFI-2006	
			17 L J 25 S

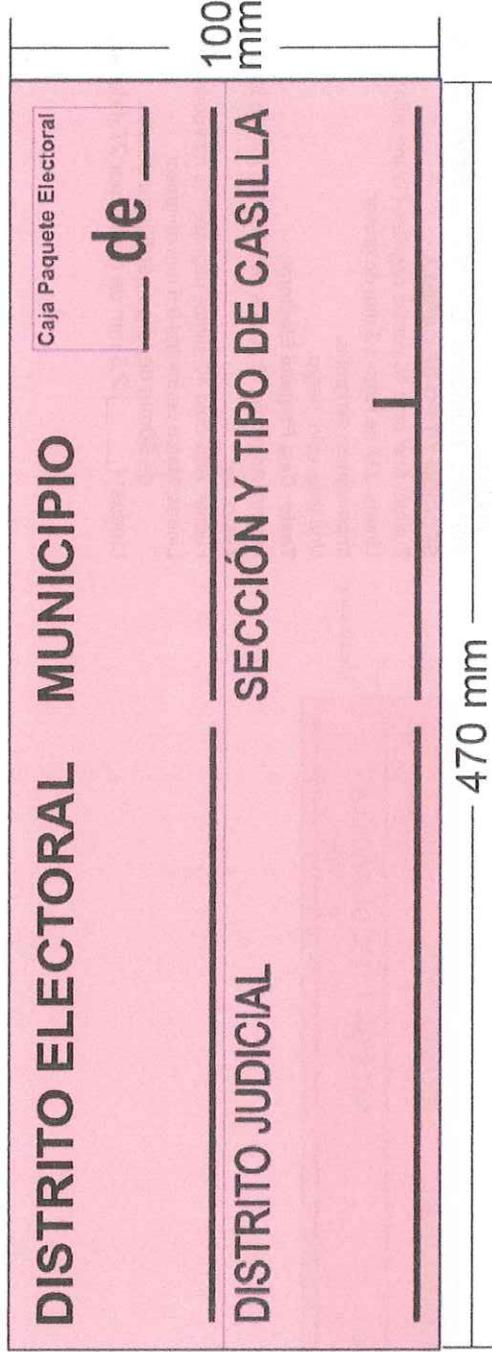
Eduardo Daniel
Contreras Sofia

Encargado de Despacho
de la Coordinación de
Organización Electoral

27/02/2025

Etiqueta superior para CPE 01 900
Etiqueta Compartimento Exterior 01 0
En su caso, etiqueta superior para CPE 02 0
En su caso, etiqueta Compartimento Exterior 02 0
Etiqueta para costados de la Caja Paquete 900
Etiqueta para la tapa SIN compartimento 900
Etiqueta para tapa con emblema 900

ETIQUETA PARA LA PARTE SUPERIOR DE LA CAJA PAQUETE



Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmás, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Etiquetas para Caja Paquete

DIMENSIONES:

Pantone 1905 U

Gramaje 110g/m² (±10%)

Espesor 3.15 milésimas de pulgada (80 micras ± 10%)

NORMAS: ASTM D3652/D3652M-01(2020)

ISO 536: 2021

ESCALA:

Sin escala

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Película de vinil (PVC) flexible, adhesivo acrílico removible

Respaldo en kraft clay coated una cara siliconada

Color blanco

Gramaje 135g/m² (+10%)

Espesor 5.71 milésimas de pulgada (145micras± 10%)

NORMAS: NMX-N-099-SCFI-2009

ISO 536: 2021

Tack 2N/pulg²

A una tinta en color negro

PROCESO:

Impresión y suajado

EQUIPO:

Prensa y suajadora

17 L J 15 S



INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN

PROCESO ELECTORAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL
DEL ESTADO DE MICHOACÁN 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ETIQUETA PARA CAJA PAQUETE ELECTORAL DE 150 MM

ULTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

CARGO

FECHA

Encargado de Despacho
de la Coordinación de
Organización Electoral

Eduardo Daniel
Contreras Soria

27/02/2025

Material:
Película de vinil flexible, blanco brillante calandrado.
Laminado con adhesivo acrílico removible.

Dimensiones de las etiquetas para caja paquete
470 mm de largo x 250 mm de alto.

Impresión:
DISTRITO, MUNICIPIO, DISTRITO JUDICIAL ELECTORAL,
SECCIÓN Y TIPO DE CASILLA

Fuente: Arial bold 48 puntos negrillas (12 mm alto).

Líneas: 217 de largo x 3 mm de grosor.

Impresión en serigrafía.

Una tinta, color negro.

Texto: Caja Paquete Electoral:

Fuente: Arial bold 18 puntos negrillas (85 mm de largo).

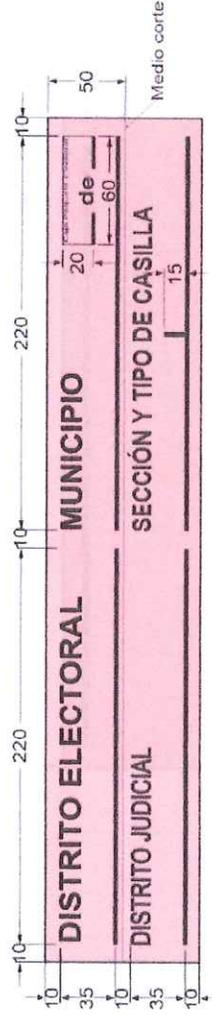
Texto: de:

Fuente: Arial bold 40 puntos negrillas (16 mm de largo).

Líneas: Marco perimetral 0.5 mm de grosor.

de 90mm de largo por 50mm de alto.

Líneas: () 2.5 mm de grosor por 27.4 de largo.



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 10,000 golpes, para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	
Etiquetas para Caja Paquete	Respaldo en kraft clay coated una cara siliconada
DIMENSIONES:	Tack: 2N/plg ²
470 mm de largo x 100 mm de alto	A una tinta en color negro
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).	
ACOTACIONES:	
milímetros	Impresión y suajado
Sin escala	Equipo: Prensa y suajadora
	17 L J 15 S

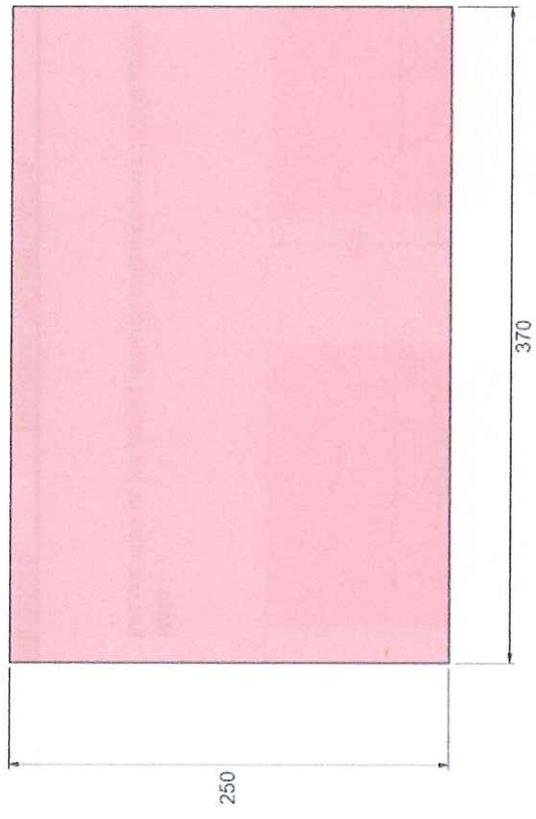
MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
Película de vinil (PVC) flexible, adhesivo acrílico removible	Respaldo en kraft clay coated una cara siliconada
Pantone 1905 U	Impresión: Tinta UV, color negro.
Gramaje 110g/m ² (±10%)	Gramaje 135g/m ² (±10%)
Espesor 3.15 milésimas de pulgada (80 micras + 10%)	Espesor 5.71 milésimas de pulgada (145micrast_10%)
NORMAS:	PROCESO:
ASTM D3652/D3652M-01(2020)	NMX-N-099-SCFI-2009
ISO 536: 2021	Impresión y suajado

Eduardo Daniel
Contreras Soria

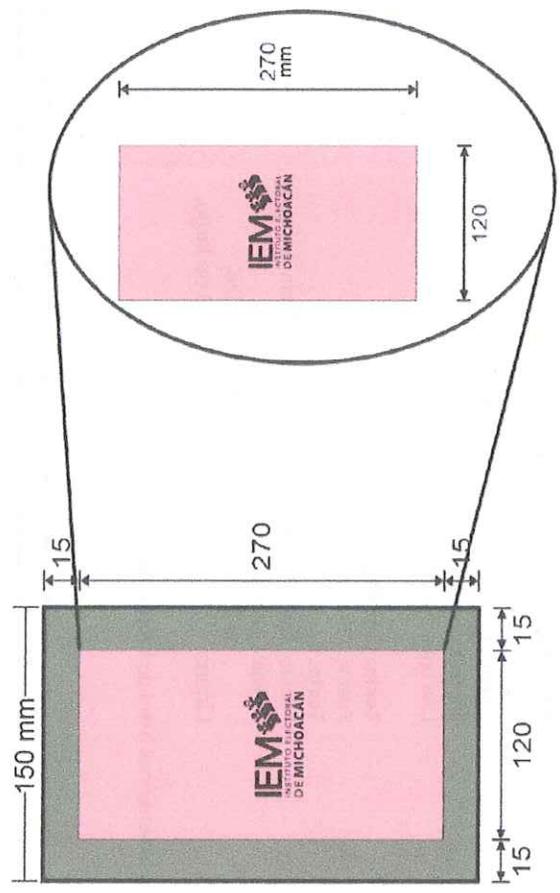
Encargado de Despacho
de la Coordinación de
Organización Electoral

27/02/2025

**Etiqueta para caras frontal y posterior
(dos por cada caja paquete)**



Etiqueta para cara lateral izquierda (emblema)



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 10,000 golpes, para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
Etiquetas para Caja Paquete		Película de vinil (PVC) flexible, adhesivo acrílico removible	
DIMENSIONES:		Respaldo en kraft clay coated una cara siliconada	
Largo:	370 mm	Impresión: Tinta UV, color negro.	
Alto:	250 mm	Gramaje 135g/m2 (+10%)	
Tolerancia:	(+2.0; -0.0 mm).	Espesor 5.71 milésimas de pulgada (145micras+ 10%)	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	
milímetros	Sin escala	ASTM D3652/D3652M-01(2020)	
		NMX-N-099-SCFI-2009	
		ISO 536: 2021	
		PROCESO:	
		Impresión y suajado	
		EQUIPO:	
		Prensa y suajadora	

INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
PROCESO ELECTORAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL DEL ESTADO DE MICHOACÁN 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA PARA CAJA PAQUETE ELECTORAL DE 150 MM

RESPONSABLE

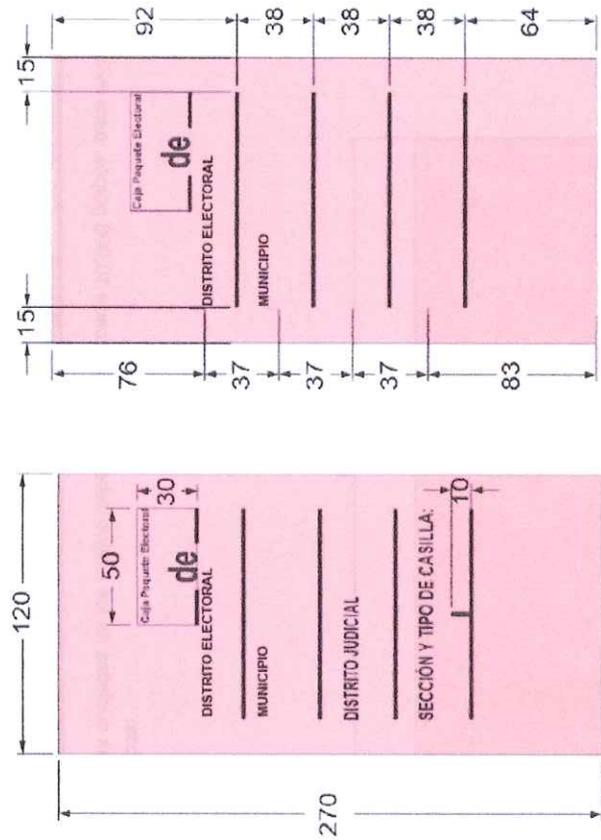
Eduardo Daniel Contreras Soría

ULTIMA EDICIÓN

CARGO
Encargado de Despacho de la Coordinación de Organización Electoral

FECHA

27/02/2025



Material:
Película de vinil flexible, blanco brillante calandrado. Laminado con adhesivo acrílico removible.

Dimensiones de las etiquetas para el área del compartimento exterior:
120 mm de largo x 270 mm de alto.

Impresión:
DISTRITO, MUNICIPIO, DISTRITO JUDICIAL ELECTORAL SECCIÓN Y TIPO DE CASILLA

Fuente: Arial bold 28 puntos negrillas.
Líneas: 90 mm de largo x 3 mm de grosor.
Impresión en serigrafía.
Una tinta, color negro.

Texto: Caja Paquete:
Fuente: Arial bold 15 puntos negrillas.
Texto: de:
Fuente: Arial bold 28.5 puntos negrillas (6.5 mm de largo).
Líneas: Marco perimetral 1 mm de grosor. de 20mm de largo por 35mm de alto.
Líneas: () 2.5 mm de grosor por 13 de largo.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 10,000 golpes, para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
Etiquetas para Caja Paquete		Respaldo en kraft clay coated una cara siliconada	
DIMENSIONES:		Impresión: Tinta UV, color negro.	
Largo: 120 mm	Pantone 1905 U	Tack 2N/plg ²	
Alto: 270 mm	Gramaje 110g/m ² (±10%)	A una tinta en color negro	
Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).	Espesor 3.15 milésimas de pulgada (80 micras + 10%)		
ACOTACIONES:		PROCESO:	
ESCALA: Sin escala	NORMAS: ASTM D3652/D3652M-01(2020)	NMX-N-099-SCFI-2009	
milímetros	ISO 536: 2021	EQUIPO:	
		Impresión y suajado	
		Prensa y suajadora	

INSTITUTO ELECTORAL DE MICHOACÁN
PROCESO ELECTORAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL
DEL ESTADO DE MICHOACÁN 2024-2025
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA PARA CAJA PAQUETE ELECTORAL DE 150 MM

ULTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

FECHA

CARGO

Eduardo Daniel
Contreras Soría

Encargado de Despacho
de la Coordinación de
Organización Electoral

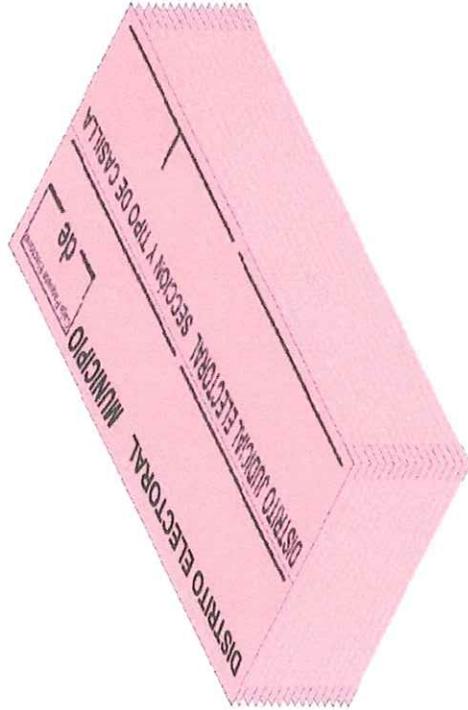
27/02/2025

Las etiquetas no deben presentar defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.
- El vinil no debe romperse o desgarrarse al desprenderla del papel de respaldo.
- La etiqueta debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Empaque de las etiquetas:

Las etiquetas para la parte superior de la caja paquete y para el compartimento exterior, se entregaran en paquetes y se empacaran con papel kraft y clasificados por distrito.
El Instituto proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los 300 conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican. Los paquetes llevarán una etiqueta que identifique el producto. Los datos que deberán presentar las etiquetas en los paquetes son los siguientes:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Etiquetas para Caja Paquete

DIMENSIONES:

Largo: 470

Alto: 150

Tolerancia: (+2.0; -0.0 mm).

ACOTACIONES:

ESCALA:

milímetros

Sin escala

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Tinta UV.

Impresión en serigrafía.

Una tinta.

Color negro.

NORMAS:

NOM-050-SCFI-2004

NOM-030-SCFI-2006

Empaque con papel kraft y cinta canela.

Paquetes de acuerdo a clasificación.

Etiqueta adhesible identificadora de producto.

Etiqueta clasificadora por entidad.

PROCESO:

EQUIPO:

17 L J 15 S

